



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج



معايير المهارات المهنية الوطنية لمهنة صائغ معادن ثمينة وأحجار كريمة

National Occupational Skill Standards For Goldsmith





المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

فهرس المحتويات

٤-	مقدمة
٥-	أعضاء اللجان العاملة على إعداد معايير المهارات المهنية الوطنية للمهنة
٩-	جدول التحليل الوظيفي للمهنة
١٤-	تحليل المهام للمهنة
	التحليل الإحصائي للمهنة
٦٠-	التحليل الأساسي للبيانات
٦٧-	جدول ترتيب المهام
٧٢-	جدول التحليل الوظيفي للمهنة (إنجليزي)



مُقَدِّمَةٌ

الحمد لله رب العالمين الذي علّم بالقلم علّم الإنسان ما لم يعلم، والصلاة والسلام على المبعوث رحمة للعالمين وعلى آله وصحبه ومن تبعه بإحسان إلى يوم الدين ... وبعد

تعد المناهج الدراسية عنصراً هاماً من عناصر العملية التعليمية والتدريبية، إذ تحوي بين جنباتها الحد الأدنى من المعارف والمهارات المراد إكسابها للطلاب والمتدربين.

وبما أن المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني الجهة المناط بها تأهيل وتدريب الشباب السعودي للانخراط في الأعمال الفنية والمهنية وإكسابهم المهارات التي يتطلبها سوق العمل، أصبح لزاماً عليها أن تسير ركب التطور التقني والمتسارع في هذا المجال.

ولعل أولى الخطوات التطويرية هو تبني المؤسسة حين إعداد المناهج والبرامج التدريبية بناء المعايير المهنية الوطنية، والذي يعتبر الركيزة الأولى في تطوير مناهج كثير من الدول المتقدمة.

وينطلق بناء المعايير المهنية الوطنية في مفهومه إلى أن الخبراء والمتخصصين الممارسين للمهنة أقدر الناس على تعريف أي مهنة طبقاً للوصف الدقيق لمهامها وواجباتها وكذا المهارات والمعارف والسلوكيات التي تحتاجها.

وعلى هذا فقد قامت المؤسسة حين الإعداد لهذه اللجان بالاستفادة من خبرات المختصين في سوق العمل، ومشاركتهم جنباً إلى جنب مع المختصين في المؤسسة سعياً لإيجاد وصف دقيق لكل مهنة ومتطلباتها.

سائلين المولى عز وجل الإعانة والتوفيق والسداد لما فيه خير أبناء هذا الوطن إنه سميع مجيب

الدعاء.

الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة للتعليم وتطوير المناهج

أعضاء اللجان العاملة على إعداد معايير المهارات المهنية الوطنية للمهنة



أعضاء اللجنة العامة لتطوير البرامج والمناهج

د / صالح بن عبدالرحمن العمرو	نائب المحافظ للتطوير _ رئيساً
د / طارق بن محمد الثويني	نائب مدير عام تصميم وتطوير المناهج
د / علي بن سليمان الوطبان	عميد الكلية التقنية بالرياض (سابقاً)
د / خالد بن محمد الغفيلي	مدير عام شؤون المتدربين في المؤسسة (سابقاً)
د / بدر بن ناصر العليوي	مدير عام تصميم وتطوير المناهج
د / محمد بن صالح العويد	عميد كلية الاتصالات والمعلومات بالرياض
م / صالح بن ناصر الضلعان	مدير المعهد الملكي الثانوي الصناعي بالرياض (سابقاً)
أ / محمد بن علي الصيخان	مدير عام المكاتب
أ / عبدالله بن محمد جوهري	مدير إدارة إعداد المناهج
أ / محمد بن علي الزهراني	أخصائي مناهج - الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج
م / إبراهيم بن عبدالله الفريجي	أخصائي مناهج - الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج
أ / صالح بن عبدالله الرومي	أخصائي مناهج - الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج
أ / عبدالرحمن بن محمد العمرو	أخصائي مناهج - الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج
أ / حمد بن عبدالرحمن القضيبي	أخصائي مناهج - الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج
م / عبدالعزيز بن أحمد الزويد	أخصائي مناهج - الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج
أ / تركي بن نهار الغبيني	أخصائي مناهج - الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج
أ / صالح بن محمد الجعيلان	أخصائي مناهج - الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج
أ / عبدالرحمن بن علي المهوس	مدير مكتب نائب المحافظ للتطوير
أ / ماجد بن عبدالرزاق الثويني	حاسب آلي - الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

أعضاء اللجنة التخصصية للمهنة

عميد الكلية التقنية بالرياض (سابقاً)

د. علي بن سليمان الوطبان

أخصائي مناهج – الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

م. إبراهيم بن عبد الله الفريجي

الكلية التقنية بالرياض

د. ناصر بن عبدالرحمن الصالح

شركة سليمان بن صالح العثيم

أ. سليمان بن صالح العثيم

مصنع الزمردة الخضراء

أ. نزار بن جميل مختار

بيت عزوز للذهب والمجوهرات

أ. محمد بن جميل عزوز

مصوغات ومجوهرات التمار

أ. غازي بن محمد تمار



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المشاركون في ورشة عمل التحليل الوظيفي للمهنة

مؤسسة التوفيق للذهب والمجوهرات

عبدالله الخضر الدرديري عبدالله

مؤسسة الفارسي للمجوهرات

مانويل مينا سيات

مؤسسة أطايب الجود للذهب والمجوهرات

محمد ناجي حسن راجح

SULAIMAN OTHAIM JEWELLERY
FACTORY

ADI APPAN BASKARAN

SULAIMAN OTHAIM JEWELLERY
FACTORY

ANUP KUMAR DHARA

GREEN EMERALD JEWELLERY
MANUFACTURING CO.

KORBAN ALI MILLAK

GREEN EMERALD JEWELLERY
MANUFACTURING CO.

MUHAMMAD HUSSAIN
ABID

SULAIMAN OTHAIM JEWELLERY
FACTORY

SAMIR KUMAR BAR

GREEN EMERALD JEWELLERY
MANUFACTURING CO.

SANJOY
BHATTACHARHJYA

MOHAMED. AZZOUZ FOR GOLD &
JEWELRY

SHAIKH JAYNAL
MOHAMED

منسقا ورشة عمل التحليل الوظيفي للمهنة

أخصائي مناهج - الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

م/ إبراهيم بن عبدالله الفريجي

أخصائي مناهج - الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

م/ عبدالعزيز بن أحمد الزويد



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

جدول التحليل الوظيفي للمهنة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

التحليل الوظيفي لمهنة صائغ معادن ثمينة وأحجار كريمة



إعداد

الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج
بالمؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
مستوى الدخول للتدريب على هذه المهنة " ابتدائي "



التاريخ

شعبان ١٤٢٤هـ

المشاركون في ورشة العمل

عبدالله الخضر الدرديري عبدالله
مؤسسة التوفيق للذهب والمجوهرات

مانويل مينا سيات

مؤسسة الفارسي للمجوهرات

محمد ناجي حسن راجح

مؤسسة أطاثير الجود للذهب والمجوهرات

ADI APPAN BASKARAN
SULAIMAN OTHAIM JEWELLERY
FACTORY

ANUP KUMAR DHARA
SULAIMAN OTHAIM JEWELLERY
FACTORY

KORBAN ALI MILLAK
GREEN EMERALD JEWELLERY
MANUFACTURING CO.

MUHAMMAD HUSSAIN ABID
GREEN EMERALD JEWELLERY
MANUFACTURING CO.

SAMIR KUMAR BAR
SULAIMAN OTHAIM JEWELLERY
FACTORY

SANJOY BHATTACHARJYA
GREEN EMERALD JEWELLERY
MANUFACTURING CO.

SHAIKH JAYNAL MOHAMED
MOHAMED. AZZOUZ FOR GOLD &
JEWELRY

منسقو ورشة العمل

م. إبراهيم بن عبدالله الفرجي

م. عبدالعزيز بن أحمد الزويد

المخطط التنظيمي للمهنة

مدير المصنع

مشرف الورشة

صائغ معادن ثمينة وأحجار كريمة

عامل



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهام					الواجبات
A5)	A4)	A3)	A2)	A1)	A
يستخدم حقيبة الاسعافات الأولية	يستخدم طفايات الحريق	يتعامل مع المواد الكيميائية بالطريقة الصحيحة	يستخدم العدد والمعدات بالطريقة الصحيحة	يرتدي ملابس العمل	
B5)	B4)	B3)	B2)	B1)	B
يجهز عدة التنظيف	يجهز عدة التلميع	يجهز عدة اللحام بأنواعها	يجهز فرن صهر المعدن الثمين	يجهز ماكينة السحب (بطانة، سلك)	
C5)	C4)	C3)	C2)	C1)	C
	يستلم مادة اللحام	يستلم المعدن الثمين من المشرف	يحدد مواصفات المنتج	يطلع على التصميم	
D5)	D4)	D3)	D2)	D1)	D
يسحب المعدن الثمين بالماكينة	يحدد القالب المطلوب (سلك، بطانة)	يحدد المنتج المطلوب	يصهر المعدن الثمين	يشغل الفرن الكهربائي	
E5)	E4)	E3)	E2)	E1)	E
يسخن الجبس على التصميم	يصب الجبس على الجسم (الموديل)	يصف التصميم على الشمع (الصلصال)	يشكل المعدن الثمين حسب الجسم (الموديل)	يقص المعدن الثمين حسب التصميم	
F5)	F4)	F3)	F2)	F1)	F
يغير مقاسات المشغولات	يلحم قطع المعدن الثمين المكسورة	يحدد نوع اللحام المطلوب	يتعرف على المعدن الثمين المراد لحامه	يشغل معدات اللحام	
G5)	G4)	G3)	G2)	G1)	G
يزن المنتج	يعرض العمل على المشرف	يلمع المعدن الثمين	ينظف المنتج	يقارن المنتج مع التصميم	



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة للتعليم وتطوير المناهج

					B7)	B6)
					يجهز جهاز تخريم المعدن الثمين بأنواعه	يجهز جهاز التراسونيك
						D6)
						يحدد طريقة عمل المنتج
	E11)	E10)	E9)	E8)	E7)	E6)
	يضبط وزن المنتج	يبرد المنتج	يضع المنتج في جهاز الألتراسونيك	يقوم بعملية الجلي (تلميع)	ينظف التصميم بحامض الكبريت المخفف	يلحم التصميم من الخلف
						G6)
						يسلم المنتج



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المعارف العامة والمهارات	سلوكيات العمل
<ol style="list-style-type: none"> ١. جيد القراءة والكتابة ٢. الإلمام بالرسم الفني ٣. الإلمام بالعمليات الحسابية ٤. الإلمام بالمصطلحات الإنجليزية ٥. معرفة الأجهزة المستخدمة 	<ol style="list-style-type: none"> ١. الأمانة ٢. التحلي بالصبر والأخلاق والتواضع ٣. تقدير وقت العمل ٤. الالتزام بالتعليمات والأنظمة ٥. المحافظة على المعدات والأجهزة ٦. الإحساس بالمسؤولية
الاهتمامات والتوجهات المستقبلية	التجهيزات والأدوات والمواد
<ol style="list-style-type: none"> ١. تطوير العمل اليدوي إلى آلي ٢. تطوير المواد المستخدمة لتكون أكثر أماناً 	<ol style="list-style-type: none"> ١. منشار خاص بأعمال المعدن الثمين مختلف المقاسات ٢. طقم مبارد مختلف ٣. زراديات متنوعة ٤. ملاقيط متنوعة ٥. مقصات متنوعة ٦. مجرات لسحب المعدن الثمين ٧. أعمدة الخواتم والأسورة ٨. أعمدة مقاسات ٩. قرينة يدوية ١٠. دريل خرام بقاعدة ١١. مواد كيميائية للتنظيف ١٢. ورق نار ١٣. بوط فخارية مقاسات مختلفة ١٤. طقم تشكيل ١٥. صنفرة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة للتعليم وتطوير المناهج

تحليل المهام للمهنة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينه	رقم المهنة
الواجب	يطبق قواعد السلامة	رقم الواجب
المهمة	يرتدي ملابس العمل	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة		يرتدي ملابس العمل كاملة ونظيفة تمهيداً لبدء العمل، تفادياً للمخاطر الناتجة عن العملية الإنتاجية

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يذهب لدولاب الملابس الخاص به قبل موعد الدوام بوقت كاف يرتدي الكمائمات يرتدي القفازات يرتدي غطاء رأس يرتدي الحذاء المناسب 	<ul style="list-style-type: none"> ارتداء ملابس العمل كاملة ونظيفة قبل الدوام بوقت كاف

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة سياسات وإجراءات العمل بالمنشأة الإلمام بتفاصيل العمل داخل أقسام المنشأة معرفة أنواع الملابس المناسبة للعمل 	<ul style="list-style-type: none"> الالتزام بالزي الموحد للمصنع عدم ارتداء ملابس بديلة غير مطابقة لشروط الأمن والسلامة 	<ul style="list-style-type: none"> دليل سياسات وإجراءات العمل بالمنشأة دولاب أو شماعة تحمل رقم العامل دولاب أو أرفف لوضع الأحذية يحمل رقم العامل



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائغ معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يطبق قواعد السلامة	رقم الواجب
المهمة	يستخدم العدد والمعدات بالطريقة الصحيحة	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة	يستخدم العدد والمعدات بالطريقة الصحيحة ، بالإطلاع على كتيب التعليمات أو دليل التشغيل إذا كانت الماكينة أو المعدة تحتاج إلى ذلك ، تفادياً لأي مخاطر ناتجة عن سوء الاستخدام	

الخطوات	معايير الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يحصل على كتيب التعليمات أو دليل التشغيل الخاص بالمعدة أو الماكينة يقرأ كتيب أو دليل التشغيل بدقة يتدرب على كيفية استخدام المعدة أو تشغيل الماكينة ، وفقاً للطريقة المحددة بالكتيب أو دليل التشغيل يقوم بتشغيل الفعلي للماكينة أو استخدام العدد والمعدات طبقاً لما تم التدريب عليه يقوم بعمل أو طلب الصيانة الدورية للمعدة أو الماكينة طبقاً لقواعد التشغيل 	<ul style="list-style-type: none"> القيام بتشغيل الماكينة أو المعدة طبقاً للطرق والمعايير السليمة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة الأنواع المختلفة للعدد والمعدات والماكينات المستخدمة في صناعة المعادن الثمينة الإلمام بكافة مراحل عملية صياغة المعادن الثمينة معرفة الطريقة الصحيحة لتشغيل الماكينة أو المعدة أو العدة المستخدمة في المرحلة الإنتاجية التي يقوم بها الصائغ طبقاً للقواعد السليمة الإلمام بالمعارف الأولية لصيانة المعدة أو الماكينة 	<ul style="list-style-type: none"> مراعاة الحيطه والحذر أثناء تشغيل الماكينة أو استخدام المعدة 	<ul style="list-style-type: none"> ملف خاص بتعليمات التشغيل واستخدام العدد والماكينات نماذج من العدد والأدوات والمكائن المستخدمة في صياغة المعادن الثمينة

المهنة	صائغ معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يطبق قواعد السلامة	رقم الواجب
المهمة	يتعامل مع المواد الكيماوية بالطريقة الصحيحة	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة	يتعامل مع المواد الكيماوية المستخدمة بالطريقة الصحيحة تفادياً للمخاطر الصحية الناتجة عن سوء استخدامها	

الخطوات	معايير الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يستلم المواد الكيماوية من المستودع يضع المواد الكيماوية في أوعية مغطاة لمنع خروج الأبخرة الناتجة عن هذه المواد يستخدم المواد الكيماوية مع وجود عازل بين كف اليد والمواد الكيماوية يتخلص من المواد الكيماوية حيث تصبح غير صالحة بعد فترة من استخدامها في الأوعية المخصصة لذلك 	<ul style="list-style-type: none"> استخدام المواد الكيماوية بالطريقة الصحيحة ، وبما يتناسب مع المرحلة الإنتاجية

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة خصائص وأنواع المواد الكيماوية المستخدمة في صناعة المعادن الثمينة معرفة الآثار الناتجة عن المواد الكيماوية على صحة الإنسان (العين ، الجيوب الأنفية ، الجلد الخ) معرفة قواعد استخدام المواد الكيماوية 	<ul style="list-style-type: none"> مراعاة عدم لمس المواد الكيماوية ، وارتداء الكمادات الواقية عند التعامل مع هذه المواد والحذر من التعامل مع المواد القابلة للإشتعال 	<ul style="list-style-type: none"> نشرة بقواعد وتعليمات استخدام المواد الكيماوية أوعية وأدوات استخدام المواد الكيماوية نماذج من المواد الكيماوية المستخدمة في صناعة المعادن الثمينة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائغ معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يطبق قواعد السلامة	رقم الواجب
المهمة	يستخدم طفايات الحريق	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة		يستخدم طفايات الحريق طبقاً للقواعد الصحيحة ، وذلك بالإطلاع على طريقة استخدامها ، حتى يتمكن من إطفاء أي حريق يحدث في القسم الإنتاجي

الخطوات	معايير الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يحضر طفاية الحريق من مكانها المحدد ينزع صمام الأمان الضغط على مكبس البودرة ، وتوجيهه نحو الحريق يراعي تبديل طفاية الحريق لضمان استمرارية صلاحيتها في الأوقات المحددة لذلك 	<ul style="list-style-type: none"> استخدام طفاية الحريق بالطريقة الصحيحة ، بما يؤدي إلى إطفاء أي حريق في الوقت المناسب

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> الإلمام بقواعد الإنذار بالحريق الموجودة بالمنشأة معرفة الأنواع المختلفة لطفايات الحريق معرفة كيفية استخدام طفايات الحريق 	<ul style="list-style-type: none"> أخذ الحيطة والحذر أثناء إطفاء الحريق ، باستخدام طفاية الحريق بالطريقة السليمة وبمسافة كافية عن الحريق 	<ul style="list-style-type: none"> ملف تعليمات الأمن والسلامة الخاص بحالات الحريق طفاية حريق هاتف لإبلاغ الدفاع المدني متى كان ذلك ضرورياً



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يطبق قواعد السلامة	رقم الواجب
المهمة	يستخدم حقيبة الإسعاف الأولية	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة		يستخدم حقيبة الإسعاف الأولية بالتعرف على محتوياتها ، ودواعي استعمالها بما يؤدي إلى سرعة علاج الإصابات عند حدوثها

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يتعرف على مكان وجود حقيبة الإسعاف الأولية يذهب إلى حقيبة الإسعاف الأولية ويفتحها يحصل على الدواء ، أو المواد الطبية المناسبة للحالة يستخدم الدواء أو المواد الطبية كما هو محدد 	<ul style="list-style-type: none"> استخدام حقيبة الإسعاف الأولية بالحصول على الدواء أو المواد المناسبة ، بما يؤدي إلى سرعة علاج الحالة المصابة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> الإلمام بأنواع إصابات العمل معرفة أنواع الأدوية ، والمواد الطبية ودواعي استعمالها 	<ul style="list-style-type: none"> عدم استخدام أي أدوية ، أو مواد طبية ، إلا بعد الرجوع إلى النشرة الطبية أو التعليمات المرفقة 	<ul style="list-style-type: none"> حقيبة طبية أدوية ، ومواد طبية نشرة بقواعد استخدام الأدوية والمستلزمات الطبية



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائغ معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يجهز معدات الصياغة	رقم الواجب
المهمة	يجهز ماكينة السحب (بطانة ، سلك)	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة		يجهز ماكينة السحب وذلك بضبطها وتشغيلها حسب السمك المطلوب ، بما يؤدي إلى إنتاج البطانة والسلك حسب احتياجات وتصميم الموديلات

الخطوات	معايير الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يقوم بتوصيل الكهرباء للماكينة يضبط الماكينة حتى يصل إلى البداية يقوم بتشغيل الماكينة بالضغط على زر التشغيل يقوم بعملية السحب حتى يصل إلى السماكة المطلوبة مع مراعاة عمليات التسخين من وقت إلى آخر 	<ul style="list-style-type: none"> تجهيز ماكينة السحب طبقاً لمتطلبات ومعايير التشغيل

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة متطلبات واحتياجات التصميم (بطانة ، سلك) معرفة فنيات تجهيز وتشغيل الماكينات المستخدمة في صناعة المعادن الثمينة معرفة برامج وخطط القسم الإنتاجي اليومية 	<ul style="list-style-type: none"> تجهيز ماكينة السحب وتشغيلها بالطريقة الصحيحة مع مراعاة الحيطه والحذر في التعامل مع الماكينة ، أو التوصيلات الكهربائية 	<ul style="list-style-type: none"> كتيب أو دليل تشغيل الماكينة مقياس سماكات نماذج للبطانة والسلك للتعريف بأشكال المعادن الثمينة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يجهز معدات الصياغة	رقم الواجب
المهمة	يجهز فرن صهر المعدن الثمين	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة		يجهز فرن صهر المعدن الثمين بتشغيله قبل الصهر بوقت كاف للوصول إلى درجة الحرارة المناسبة

الخطوات	معايير الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يتأكد من التوصيلات اللازمة للتشغيل حسب طبيعة كل فرن (كهرباء ، غاز ، أمونيوم نتروجين إلخ) يتأكد من نظافة الفرن يتأكد من نظافة القوالب (بطانة ، سلك) يتأكد من توفر المواد المساعدة لإجراء عملية الصهر (ملح بارود ، شمع طبيعي ، زيت ماكينة ، تتكار) يتأكد من توفر المعدات اللازمة لعملية الصهر (عمود كربون للتقليب) 	<ul style="list-style-type: none"> تجهيز فرن صهر المعدن الثمين بالتأكد من التوصيلات اللازمة للتشغيل مع تنظيف الفرن ، والقوالب

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة قواعد وتعليمات تشغيل فرن صهر المعادن الثمينة الإلمام بأنواع الأفران المستخدمة في صب المعادن الثمينة معرفة برامج وخطط القسم الإنتاجي اليومية 	<ul style="list-style-type: none"> تجهيز فرن صب المعدن الثمين بالطريقة الصحيحة مع مراعاة الحيطه والحذر في التعامل مع الفرن مراعاة سلامة التوصيلات 	<ul style="list-style-type: none"> كتيب أو دليل تشغيل فرن الصهر نماذج من القوالب المستخدمة في صهر المعادن الثمينة مواد مساعدة للصهر المعدات اللازمة لعملية الصهر



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائغ معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يجهز معدات الصياغة	رقم الواجب
المهمة	يجهز عدة اللحام بأنواعها	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة		يجهز عدة اللحام بالتأكد من صلاحيتها قبل عملية اللحام بوقت مناسب مما يؤدي إلى إجراء عملية اللحام على الوجه الصحيح

الخطوات	معايير الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يحصل على عدة اللحام من مكانها المعتاد والمحدد يتأكد من صلاحية وجاهزية عدة اللحام لأداء وظيفتها المحددة يضع عدة اللحام في مكانها تمهيداً لاستخدامها في عملية اللحام 	<ul style="list-style-type: none"> تجهيز عدة اللحام على الوجه الصحيح ، وبما يتناسب مع إجراء عملية اللحام بالدقة المطلوبة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة أنواع العدد المستخدم في عملية اللحام معرفة كيفية استخدام عدد اللحام معرفة مراحل العملية الإنتاجية في صناعة المعادن الثمينة 	<ul style="list-style-type: none"> التأكد من اكتمال عدة اللحام ، وإغلاقها ووجودها في أماكنها المحددة ، بما لا يؤثر على سلامة العامل 	<ul style="list-style-type: none"> نماذج من عدة اللحام المستخدمة في صناعة المعدن الثمين والمجوهرات مشعل حراري ملقاط الخ دليل مراحل العملية الإنتاجية في صناعة المعادن الثمينة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يجهز معدات الصياغة	رقم الواجب
المهمة	يجهز عدة التلميع	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة		يجهز عدة التلميع بالتأكد من صلاحية التوصيلات، وكفاية مواد التلميع بما يؤدي إلى إجراء عملية التلميع بجودة عالية

الخطوات	معييار الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يتأكد من توصيلات ماكينة التلميع يتأكد من صلاحية جهاز التلميع للعمل (الفلتر) يحصل على فرش التلميع من مشرف القسم الإنتاجي ، في حالة عدم صلاحية الفرش المستخدمة يركب فرش التلميع بماكينة التلميع يجهز معجون التلميع يشغل ماكينة التلميع 	<ul style="list-style-type: none"> تجهيز عدة التلميع في الوقت المناسب وبالطريقة الصحيحة ، بما يؤدي إلى القيام بعملية التلميع على الوجه المطلوب

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> الإلمام بأنواع أدوات ومواد التلميع معرفة أنواع المكائن المستخدمة في التلميع معرفة مراحل العملية الإنتاجية في صناعة المعادن الثمينة 	<ul style="list-style-type: none"> ارتداء الملابس المناسبة عند تجهيز عدة ومواد التلميع بما لا يؤثر على سلامة العمل وصحته 	<ul style="list-style-type: none"> كتيب أو دليل تشغيل ماكينة التلميع نماذج من الأدوات المستخدمة في عملية التلميع (ماكينة ، فرش ، معجون ، إلخ) دليل مراحل العملية الإنتاجية في صناعة المعادن الثمينة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يجهز معدات الصياغة	رقم الواجب
المهمة	يجهز عدة التنظيف	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة		يجهز عدد ومواد التنظيف ، بالتأكد من وجودها في القسم الإنتاجي ، لتنظيف مشغولات المعدن الثمين من الشوائب

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يجهز ماكينة البخار بالتأكد من سلامة التوصيلات ، وكذا المكبس يجهز جهاز التشيف يتأكد من توافر المواد الكيميائية بالكمية الكافية لعملية التنظيف 	<ul style="list-style-type: none"> تجهيز عدد ومواد التنظيف على الوجه الصحيح وفي التوقيت المناسب لإجراء عملية التنظيف

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة طرق التنظيف المستخدمة في صناعة المعادن الثمينة معرفة أنواع المواد الكيميائية المستخدمة في التنظيف معرفة أنواع المكائن المستخدمة في عملية التنظيف 	<ul style="list-style-type: none"> أخذ الحيطة والحذر عند تجهيز عدة مواد التنظيف بما لا يؤثر على صحة وسلامة العامل 	<ul style="list-style-type: none"> كتيب أو دليل تشغيل ماكينة البخار ماكينة بخار ، أسيد ، ميثانول ، تراي كلور الخ



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة	
الواجب	يجهز المعدن الثمين للصياغة	رقم الواجب	B
المهمة	يجهز جهاز الألتراسونيك	رقم المهمة	B6
الهدف الإجرائي للمهمة	يجهز جهاز الألتراسونيك بالتأكد من سلامة التوصيلات الكهربائية ، وتوافر مواد التنظيف المناسبة للقيام بعملية التنظيف بالمستوى المطلوب		

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يفحص الجهاز فحصاً خارجياً يقوم بتوصيل الكهرباء للجهاز يضع الكمية المناسبة من مواد التنظيف في الجهاز 	<ul style="list-style-type: none"> القيام بتجهيز جهاز الألتراسونيك وتوفير مواد التنظيف بالكمية المناسبة لعملية التنظيف

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة أنواع أجهزة الألتراسونيك معرفة أنواع مواد التنظيف المستخدمة في عملية التنظيف معرفة مراحل العملية الإنتاجية في صناعة المعادن الثمينة 	<ul style="list-style-type: none"> مراعاة الحيطه والحذر عند القيام بالتوصيلات الكهربائية 	<ul style="list-style-type: none"> دليل تشغيل جهاز الألتراسونيك نماذج من المواد المستخدمة في عملية التنظيف



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يجهز المعدن الثمين للصياغة	رقم الواجب
المهمة	يجهز جهاز تخريم المعدن الثمين	رقم المهمة
يجهز جهاز تخريم المعدن الثمين بأنواعه ، وإعداد المسامير (الريش) حسب المقاسات المطلوبة بما يمكن من إجراء العمليات المطلوبة في الجسم (الموديل) حسب التصميم		الهدف الإجرائي للمهمة

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> • يتأكد من سلامة مكونات جهاز التخريم • يقوم بإجراء التوصيلات اللازمة للجهاز • يقوم بتجهيز المسامير (الريش) المناسبة حسب الموديل 	<ul style="list-style-type: none"> • تجهيز جهاز تخريم المعدن الثمين بالتأكد من سلامة مكوناته ، وإعداد المسامير حسب المقاسات على أن تكون مكتملة ، مع التأكد من سلامة التوصيلات اللازمة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> • معرفة البيانات والمعلومات الواردة • دليل تشغيل الجهاز • معرفة طريقة استخدام جهاز التخريم • معرفة طريقة استخدام المسامير 	<ul style="list-style-type: none"> • الحذر أثناء توصيل الجهاز • الحذر أثناء إجراء عملية التخريم 	<ul style="list-style-type: none"> • مسامير • فرش • دليل تشغيل ماكينة التخريم • كمادة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة	
الواجب	يجهز المعدن الثمين للصياغة	رقم الواجب	C
المهمة	يطلع على التصميم	رقم المهمة	C1
الهدف الإجرائي للمهمة	يطلع على التصميم بدراسته ، والتعرف على أبعاده لعمل الموديل بما يتفق مع التصميم		

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يحصل على التصميم من مشرف القسم يطلع على التصميم يتعرف على أبعاد التصميم وتفاصيله الفنية 	<ul style="list-style-type: none"> الحصول على التصميم وفهم واستيعاب أبعاده الفنية بدقة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة وفهم التصميم والموديلات المختلفة معرفة مراحل العملية الإنتاجية في صناعة المعدن الثمين 		<ul style="list-style-type: none"> نماذج من تصاميم المعادن الثمينة حامل مسطرة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يجهز المعدن الثمين للصياغة	رقم الواجب
المهمة	يحدد مواصفات المنتج	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة		يحدد مواصفات المنتج بالاطلاع على التصميم ، لإنتاج المشغولات بالمواصفات المحددة

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يدرس كيفية تحويل التصميم إلى نموذج مجسم (موديل) يحدد مدى إمكانية تحويل التصميم إلى نموذج مجسم (موديل) في ضوء توجيهات المشرف يجري أعمال القياس المتعلقة بمواصفات النموذج المجسم 	<ul style="list-style-type: none"> القيام بتحديد مواصفات المنتج بدقة طبقاً للتصميم

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة وفهم التصاميم والموديلات المختلفة معرفة مراحل العملية الإنتاجية في صناعة المعادن الثمينة 		<ul style="list-style-type: none"> نماذج من أنواع المشغولات (طقم ، خاتم ، دلالية ، إسورة ، دبله ، الخ) أدوات قياس



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة	
الواجب	يجهز المعدن الثمين للصياغة	رقم الواجب	C
المهمة	يستلم المعدن الثمين من المشرف	رقم المهمة	C3
الهدف الإجرائي للمهمة	يستلم المعدن الثمين من المشرف حسب برنامج الإنتاج بناءً على خطة العمل، والتأكد من الوزن المستلم ، واستيفاء نموذج التسليم		

الخطوات	معايير الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يذهب إلى مشرف القسم الإنتاجي يتأكد من عملية وزن المعدن الثمين أمام المشرف يطابق الوزن الفعلي على الميزان مع الوزن المدون بنموذج التسليم يقوم باستلام المعدن الثمين يوقع على سند التسليم 	<ul style="list-style-type: none"> استلام المعدن الثمين من المشرف طبقاً لخطة العمل اليومي ، والتأكد من الكمية والعدد المراد إنتاجها ومطابقة الوزن والعدد الفعليين مع نموذج التسليم

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة برامج وخطط الإنتاج معرفة الدورة المستندية لاستلام المعدن الثمين معرفة أنواع الموازين المستخدمة في مجال المعادن الثمينة ، وكيفية استخدامها 		<ul style="list-style-type: none"> نماذج من خطط وبرامج الإنتاج نماذج استلام المعدن الثمين ميزان حساس



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائنغ معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يجهز المعدن الثمين للصياغة	رقم الواجب
المهمة	يستلم مادة اللحام	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة	يستلم مادة اللحام بالحصول عليها من مشرف القسم بالكمية اللازمة ، لإتمام عملية الصياغة	

الخطوات	معايير الأداء
<ul style="list-style-type: none"> • يتأكد من عملية وزن مادة اللحام • يطابق الوزن الفعلي مع الوزن المدون في نموذج التسليم • يستلم مادة اللحام • يوقع على سند الاستلام 	<ul style="list-style-type: none"> • استلام معدن اللحام الثمين من المشرف طبقاً للكمية وعدد القطع المراد إنتاجها • مطابقة الوزن الفعلي مع نموذج التسليم

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> • الإلمام بأنواع قطع المعادن الثمينة التي تحتاج إلى لحام • معرفة الدورة المستندية • معرفة أنواع الموازين ، وكيفية استخدامها • معرفة أنواع مواد اللحام 		<ul style="list-style-type: none"> • نماذج استلام مواد لحام • ميزان حساس



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يقوم بعملية الصب	رقم الواجب
المهمة	يشغل الفرن الكهربائي	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة	يشغل الفرن الكهربائي ، للوصول إلى درجة الحرارة المعيارية لصهر المعدن الثمين	

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يتأكد من التوصيلات يقوم بعملية التشغيل يتابع درجة حرارة الفرن إلى أن تصل للدرجة المعيارية 	تشغيل الفرن الكهربائي للوصول إلى درجة الحرارة المعيارية لعملية صهر المعدن الثمين طبقاً للقواعد الصحيحة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة مراحل الإنتاج في صناعة المعادن الثمينة الإلمام بالنواحي الفنية لتشغيل أفران صهر المعدن الثمين معرفة خطة وبرامج الإنتاج اليومية 	<ul style="list-style-type: none"> مراعاة الحيطه والحذر في التعامل مع الفرن سواء كان ذلك عند التعامل مع التوصيلات ، أو عند وصول الفرن لدرجة الحرارة المعيارية 	<ul style="list-style-type: none"> دليل تشغيل الفرن نموذج لخطة الإنتاج اليومية



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائغ معادن ثمينة	رقم المهنة	
الواجب	يقوم بعملية الصب	رقم الواجب	D
المهمة	يصهر المعدن الثمين	رقم المهمة	D2
الهدف الإجرائي للمهمة	يصهر المعدن الثمين بوضعه في بوتقة الصهر بالفرن إلى أن يصل لدرجة الذوبان ، لإجراء عملية صب المعدن الثمين حسب القوالب المطلوبة		

الخطوات	معايير الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يحصل على المعدن الثمين المطلوب صهره من مشرف القسم الإنتاجي يزن المعدن الثمين المطلوب صهره يضع المعدن الثمين في البوتقة الخاصة بالصهر يدخل البوتقة في الفرن يغلق الفرن وينتظر إلى أن يصل المعدن الثمين لدرجة الانصهار المطلوبة (بريق الانصهار) 	<ul style="list-style-type: none"> صهر المعدن الثمين عند درجة الحرارة المعيارية ، وبمستوى الذوبان المطلوب بما يسهل عملية صب المعدن الثمين حسب القوالب المطلوبة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة مراحل العملية الإنتاجية معرفة أنواع عيارات المعادن الثمينة والنسب الألفية لها المعرفة التامة بالنواحي الفنية لعملية الصب بما فيها الصب اليدوي معرفة درجة انصهار المعادن ، ولا سيما المعادن الثمينة معرفة المواد والأدوات المستخدمة في عملية الصهر 	<ul style="list-style-type: none"> ارتداء الملابس المناسبة (واق قفازات إلخ) ، لتفادي أثر درجة الحرارة المرتفعة ، والأبخرة المنبعثة أثناء عملية الصهر 	<ul style="list-style-type: none"> أوعية خاصة بالصهر ملاقط قفازات واق



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة للتعليم وتطوير المناهج

المهنة	صائنغ معادن ثمينة	رقم المهنة	
الواجب	يقوم بعملية الصب	رقم الواجب	D
المهمة	يحدد المنتج المطلوب	رقم المهمة	D3
الهدف الإجرائي للمهمة	يحدد المنتج المطلوب من خلال التصميم المعطى من قبل مشرف الإنتاج (بطانة ، سلك أو الاثني معاً) ، لتصنيع قطع مشغولات المعدن الثمين		

الخطوات	معيار الأداء
<ul style="list-style-type: none"> • يطلع على التصميم • يتعرف على تفاصيله الفنية • يحدد الأبعاد 	<ul style="list-style-type: none"> • تحديد المنتج المطلوب بدقة عالية من خلال الدراسة الجيدة للتصميم وفهم أبعاده الفنية

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> • معرفة مراحل العملية الإنتاجية • معرفة تامة بكيفية تحديد القوالب المطلوبة لكل تصميم • معرفة تامة بدراسة الأبعاد الفنية للتصاميم 		<ul style="list-style-type: none"> • نماذج من مشغولات المعادن الثمينة (طقم ، نصف طقم ، خاتم ، حلق إلخ) • نماذج من تصاميم مشغولات المعادن الثمينة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائغ معادن ثمينة وأحجار كريمة	رقم المهنة	
الواجب	يقوم بعملية الصب	رقم الواجب	D
المهمة	يحدد القوالب المطلوبة	رقم المهمة	D4
الهدف الإجرائي للمهمة	يحدد القوالب المطلوبة بناءً على تصميم المنتج المراد تصنيعه ، تمهيداً لسحب المعدن الثمين بالماكينة حسب المقاسات المطلوبة		

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يحدد القالب المطلوب (سلك ، بطانة ، الاثني معاً) يجهز القالب بدهنه بمادة تسهل عملية الصب يقوم بسكب المعدن الثمين من وعاء الصهر إلى القالب المطلوب يتأكد من إنجاز عملية الصب يقوم بعملية التبريد ينزع المعدن الثمين من القالب يتأكد من عملية الوزن بعد الصب يسلم المعدن الثمين للمشرف الإنتاجي 	<ul style="list-style-type: none"> تحديد القالب المطلوب (سلك ، بطانة ، الاثني معاً) بدقة وبمستوى عال من الجودة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة مراحل العملية الإنتاجية في صناعة المعادن الثمينة المعرفة التامة بمقاسات القوالب (بطانة ، سلك ، الاثني معاً) المعرفة التامة بعيارات المعادن الثمينة والنسب الألفية لكل منها معرفة نسب مفقود المعدن الثمين بعد الصب 	<ul style="list-style-type: none"> ارتداء الملابس المناسبة (واق ، قفازات ، ملقاط الخ) ، لتفادي درجة الحرارة المرتفعة ، والأبخرة المنبعثة 	<ul style="list-style-type: none"> قوالب ملاقط قفازات واق ، كمادة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائع معادن ثمينة وأحجار كريمة	رقم المهنة	
الواجب	يقوم بعملية الصب	رقم الواجب	D
المهمة	يسحب المعدن الثمين بالماكينة	رقم المهمة	D5
الهدف الإجرائي للمهمة	يسحب المعدن الثمين بالماكينة طبقاً للمقاسات المطلوبة، وبما يتناسب مع متطلبات التصميم ، لتصنيع قطع المشغولات المطلوبة		

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> • يتأكد من التوصيلات اللازمة لماكينة السحب • يتأكد من صلاحية الماكينة للتشغيل • يعاير الماكينة حسب المقاسات المطلوب سحبها • يقوم بعملية وزن المعدن الثمين المراد سحبه • يقوم بعملية السحب بدقة متناهية ويتابعها • يجري عملية تسخين المعدن الثمين عند اللزوم • ينظف المعدن الثمين • يجمع المفقود من المعدن الثمين • يتأكد من الوزن بعد السحب • يسلم المعدن الثمين المسحوب للمشرف الإنتاجي 	<ul style="list-style-type: none"> • سحب المعدن الثمين طبقاً للسماكة المطلوبة وبما يتناسب مع التصميم ، وبدرجة عالية من الجودة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> • معرفة مراحل العملية الإنتاجية • الإلمام بأنواع مكائن السحب وتفصيلاتها الفنية • معرفة مقاييس السحب 	<ul style="list-style-type: none"> • الابتعاد بمسافة كافية عن ماكينة السحب منعاً للتأثير السلبي على العامل • ارتداء القفازات لتجنب أي إصابة في اليدين 	<ul style="list-style-type: none"> • دليل تشغيل ماكينة السحب • سلك • صفائح • قفاز



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يجهز المعدن الثمين للصياغة	رقم الواجب
المهمة	يحدد طريقة عمل المنتج	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة	يحدد طريقة عمل المنتج بالاطلاع على التصميم تمهيداً لبدء عملية الصياغة	

الخطوات	معييار الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يستلم التصميم يطلع على التصميم يقوم بتجزئة التصميم حسب مكوناته الشكلية يحدد طريقة عمل المنتج 	<ul style="list-style-type: none"> تحديد طريقة عمل المنتج بدقة عالية ، وبناءً على دراسة التصميم وتجزئته حسب مكوناته الشكلية

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة كيفية دراسة الأنواع المختلفة للتصاميم معرفة كيفية تقسيم أو تجزئة التصميم حسب مكوناته معرفة أنواع المشغولات والتطورات التي تحدث فيها 		<ul style="list-style-type: none"> تصاميم مشغولات المعادن الثمينة نماذج من مشغولات المعادن الثمينة حامل



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يقوم بعملية الصياغة	رقم الواجب
المهمة	يقص المعدن الثمين حسب التصميم	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة		يقص المعدن الثمين بعد رسم التصميم على البطانة بما يؤدي إلى عمل قطعة المعدن الثمين بالدقة المطلوبة

الخطوات	معايير الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يستلم التصميم أو الرسم من مشرف القسم يستلم المعدن الثمين من مشرف القسم (بطانة ، سلك ، لحام) يشف التصميم على البطانة يقص المعدن الثمين حسب التصميم 	<ul style="list-style-type: none"> القيام بقص المعدن الثمين بدقة عالية حسب أبعاد التصميم

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة كافة أنواع العدد والأدوات المستخدمة في عملية قص المعادن الثمينة معرفة أنواع المشغولات ، والتصاميم الخاصة بها معرفة سياسات وخطط الإنتاج بالقسم الإنتاجي معرفة خطوات الصياغة (تحويل التصميم إلى مجسم (موديل) 	<ul style="list-style-type: none"> مراعاة الحيطه والحذر عند استخدام العدد والأدوات والمواد الكيميائية 	<ul style="list-style-type: none"> نموذج لتصميم مشغولات المعادن الثمينة بطانة ، سلك مادة لحام مبرد منشار قطاعة ، زراية ملقاط



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يقوم بعملية الصياغة	رقم الواجب
المهمة	يشكل المعدن الثمين حسب الجسم (الموديل)	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة	يشكل المعدن الثمين حسب الجسم بتقطيعه ويرده وتجميع القطع بعضها ، حتى يأخذ الجسم (الموديل) الشكل النهائي حسب التصميم	

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يستلم المعدن الثمين من المشرف (بطانة ، سلك ، لحام) يتأكد من الوزن يقوم بتقطيع وبرد قطعة المعدن الثمين يقوم بتجميع مكونات الموديل ينتهي من تشكيل المعدن الثمين حسب الجسم (الموديل) المطلوب 	<ul style="list-style-type: none"> تشكيل المعدن الثمين حسب الجسم (الموديل) المطلوب بإجراء كافة عمليات التشكيل (تقطيع ، برد ، تجميع) ، بدقة متناهية وبما يتناسب مع التصميم

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة كافة أنواع العدد والأدوات المستخدمة في تشكيل المعادن الثمينة معرفة أنواع المشغولات ، والتصاميم الخاصة بها معرفة مراحل التشغيل (تحويل التصميم إلى مجسم) معرفة سياسات وخطط الإنتاج بالقسم الإنتاجي 	<ul style="list-style-type: none"> مراعاة الحيطه والحذر في استخدام أدوات ومعدات تشكيل المعادن الثمينة ، تجنباً لإصابة العامل 	<ul style="list-style-type: none"> قطاعة زرادية منشار فرش تنظيف نحاس مبرد



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائع معادن ثمينة	رقم المهنة	
الواجب	يقوم بعملية الصياغة	رقم الواجب	E
المهمة	يصف التصميم على لوح الشمع (الصلصال)	رقم المهمة	E3
الهدف الإجرائي للمهمة	يصف موديل المعدن الثمين بوضعه على لوح الشمع (الصلصال) بشكل منتظم تمهيداً لوضع جبس التثبيت عليه		

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يقوم بترتيب وتنظيم قطع الموديل يقوم بتجهيز لوح الشمع (الصلصال) يصف قطع المجسم (الموديل) على الشمع (الصلصال) 	<ul style="list-style-type: none"> القيام بصف موديلات المعادن الثمينة على لوح الشمع (الصلصال) بطريقة مرتبة ومنظمة وبدقة عالية

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة طرق ترتيب وتنظيم قطع الموديل حسب ما هو وارد في التصميم 		<ul style="list-style-type: none"> لوح شمع (صلصال) ملقاط نموذج تصميم مجسم (موديل)



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يقوم بعملية الصياغة	رقم الواجب
المهمة	يصب الجبس على المجسم (الموديل)	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة	يصب الجبس على المجسم (الموديل) وذلك بوضع الجبس على الموديل الذي تم صفه ، حتى يتم تثبيت القطع التي تم تجميعها	

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يستلم الجبس من مشرف القسم يحدد الكمية المناسبة لعملية الصب يضع الجبس على المجسم (الموديل) 	<ul style="list-style-type: none"> صب الجبس على المجسم (الموديل) حسب مساحة القطع التي تم صفها

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة عدد القطع المراد صب الجبس عليها معرفة مساحات القطع المراد صب الجبس عليها معرفة كيفية ترتيب القطع بالصورة التي تسمح بتغطيتها كاملة بالجبس معرفة كيفية فصل الجبس عن الشمع (الصلصال) 	<ul style="list-style-type: none"> مراعاة استخدام الأدوات اللازمة لوضع الجبس على الموديل بالطريقة الصحيحة ، بما يحافظ على صحة وسلامة العامل 	<ul style="list-style-type: none"> الجبس المستخدم في عملية الصب مغراف كمامة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينه	رقم المهنة
الواجب	يقوم بعملية الصياغة	رقم الواجب
المهمة	يسخن الجبس على التصميم	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة	يسخن الجبس على التصميم بتوجيه وتركيز اللهب على الجبس لمدة مناسبة ، بما يؤدي إلى تصلب الجبس وثباته على قطع المجوهرات المصنوعة	

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يقوم بفتح مقبض غاز اللهب يشعل اللهب يوجه اللهب على الجبس يستمر في توجيه اللهب حتى يسخن الجبس 	<ul style="list-style-type: none"> تسخين الجبس حتى درجة الحرارة المحددة ، بما يؤدي إلى تصلب الجبس وثباته على قطع المعدن الثمين بصورة جيدة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة درجة الحرارة اللازمة لتسخين الجبس معرفة خطط وبرامج إنتاج القسم اليومية 	<ul style="list-style-type: none"> ارتداء كمامة الوجه أثناء عملية تسخين الجبس ، ومراعاة الحيطة والحذر من الشوائب المتطايرة 	<ul style="list-style-type: none"> جهاز إشعال اللهب كمامة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينه	رقم المهنة
الواجب	يقوم بعملية الصياغة	رقم الواجب
المهمة	يلحم التصميم من الخلف	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة	يلحم التصميم من الخلف ، باستخدام مادة اللحام ، بما يؤدي إلى تثبيت القطع مع بعضها	

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يستلم مادة اللحام من مشرف القسم يجهز ماء اللحام يشعل جهاز اللحام يصف قطع اللحام على الأماكن المراد لحامها في القطعة يضع ماء اللحام على الأماكن المراد لحامها يقوم بعملية اللحام 	<ul style="list-style-type: none"> القيام بعملية اللحام في الأماكن المحددة من الخلف وبما لا يترك زوائد اللحام على وجه القطعة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة كيفية تشغيل معدات اللحام معرفة كيفية استخدام ماء اللحام معرفة كيفية صف وترتيب القطع المراد لحامها بالطريقة الصحيحة معرفة خطط وبرامج إنتاج القسم اليومية 	<ul style="list-style-type: none"> أخذ الحيطة والحذر عند تشغيل جهاز اللحام 	<ul style="list-style-type: none"> مادة اللحام ماء اللحام جهاز اللحام ملقاط كمامة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائع معادن ثمينة وأحجار كريمة	رقم المهنة	
الواجب	يقوم بعملية الصياغة	رقم الواجب	E
المهمة	ينظف التصميم بحامض الكبريت المخفف	رقم المهمة	E7
الهدف الإجرائي للمهمة	ينظف الموديل بوضعه في الحامض ، لإزالة الشوائب العالقة بالموديل الناتجة عن عمليات التشغيل		

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> • يجهز حامض الكبريتيك بالكمية المناسبة للقطع المراد تنظيفها • يجهز قطع الموديلات المراد تنظيفها • يضع القطع في الحامض • يخرج القطع من الحامض 	<ul style="list-style-type: none"> • وضع الموديل في الحامض ، لإجراء عملية تنظيف القطعة على الوجه السليم • إزالة جميع الشوائب العالقة بالمجسم (الموديل)

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> • معرفة كيفية التعامل مع المواد الكيماوية • معرفة كيفية تدقيق وضبط عدد القطع المراد إجراء عملية التنظيف لها • معرفة خطط وبرامج الإنتاج اليومية 	<ul style="list-style-type: none"> • مراعاة عدم لمس الحامض وذلك باستخدام الملقاط • ارتداء كمادة الوجه ، بما يحافظ على صحة وسلامة العامل 	<ul style="list-style-type: none"> • حامض الكبريتيك • ملقاط • كمادة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يقوم بعملية الصياغة	رقم الواجب
المهمة	يقوم بعملية الجلي (التلميع)	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة	يقوم بعملية الجلي (التلميع) ، باستخدام أنواع مختلفة من الفرش والمنظفات ، بما يؤدي إلى جعل قطعة المعدن الثمين لامعة وبراقة	

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يستلم القطع المراد تلميعها يضبط عدد القطع ووزنها يشغل ماكينة التلميع يجهز فرش التلميع ، والصابون يقوم بعملية التلميع يسلم القطع للمشرف بعد التأكد من الوزن والعدد 	<ul style="list-style-type: none"> القيام بعملية التلميع على الوجه الأكمل في ضوء خطط الإنتاج اليومية ، وإعطاء المنتجات أقصى درجات اللمعان والبريق ، مع مراعاة نسبة المفقود المحددة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة أنواع الفرش الواجب استخدامها حسب كل مرحلة من مراحل عملية التلميع معرفة أنواع المنظفات وأغراض استخدامها التركيز أثناء عملية التلميع معرفة خطط وبرامج الإنتاج اليومية 	<ul style="list-style-type: none"> استخدام كمادة الوجه ، والتأكد من كفاية وفعالية فلتر ماكينة التلميع ، بما يؤدي إلى تلافي تطاير الغبار الناتج عن عملية التلميع ، وما له من أثر على صحة العامل 	<ul style="list-style-type: none"> فرش مختلفة منظفات بأنواع مختلفة كمادة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يقوم بعملية الصياغة	رقم الواجب
المهمة	يضع المنتج في جهاز الألتراسونيك	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة		يضع المنتج في جهاز الألتراسونيك ، لمدة محددة ، لإزالة الرواسب العالقة بالقطع ، وتنظيفها

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يحضر المعدن الثمين بعد التلميع يتأكد من وجود المنظفات ، والماء المقطر في جهاز الألتراسونيك يشغل جهاز الألتراسونيك يضع قطع المعدن الثمين في الجهاز يسحب قطع المعدن الثمين من الجهاز بعد المدة المحددة يضع قطع المعدن الثمين في الماء يجفف قطع المعدن الثمين بالمجفف 	<ul style="list-style-type: none"> تنظيف المنتج بوضعه في جهاز الألتراسونيك ، وخلوه من الشوائب العالقة به

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة محتويات دليل تشغيل الجهاز معرفة كيفية تشغيل جهاز الألتراسونيك معرفة مواصفات ودرجة صلاحية المواد لمستخدم في جهاز الألتراسونيك 	<ul style="list-style-type: none"> مراعاة الحيطة والحذر عند تشغيل جهاز الألتراسونيك (توصيلات كهربائية ، ماء مقطر إلخ) ، واستخدام القفاز عند التعامل مع الجهاز 	<ul style="list-style-type: none"> ماء مقطر منظفات قفاز كمامة واقي أذن



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يقوم بعملية الصياغة	رقم الواجب
المهمة	يبرد المنتج	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة	يبرد المنتج باستخدام المبرد لإزالة الزوائد الناتجة عن عملية اللحام	

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يقوم بتجميع قطع المشغولات يتأكد من عدد القطع يجهز أدوات البرادة يقوم بعملية البرد يجمع البرادة ينظف المنتج بواسطة فرش التنظيف 	<ul style="list-style-type: none"> برد المنتج بدقة ، وعدم ترك أي زوائد على قطع المشغولات

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة أنواع المبرد الآلية واليدوية معرفة كيفية استخدام المبرد الآلية واليدوية 	<ul style="list-style-type: none"> مراعاة ارتداء الكمامة للوقاية من الغبار الناتج عن عملية البرد وما لذلك من أثر سلبي على الجيوب الأنفية والجهاز التنفسي للعامل 	<ul style="list-style-type: none"> مبرد ورق صنفرة فرش تنظيف كمامة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائنغ معادن ثمينه	رقم المهنة
الواجب	يقوم بعملية الصياغة	رقم الواجب
المهمة	يضبط وزن المنتج	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة		<p>يضبط وزن المنتج باستخدام الميزان للقيام بعملية الوزن بدقة كاملة ، بما يؤدي إلى معرفة وزن المنتج والمرجع والمفقود ، بحيث يساوي المعدن الثمين المستلم قبل بدء التشغيل</p>

الخطوات	معييار الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يأخذ قطع المعدن الثمين بعد تنظيفها يتأكد من عدد القطع يضبط الميزان على الصفر يضع قطع المعدن الثمين على الميزان يحدد وزن قطع المعدن الثمين المنتجة 	<ul style="list-style-type: none"> وزن المعدن الثمين المشغول بدقة ، بحيث يكون وزن المرجع ونسبة الفاقد تساوي الوزن المستلم

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة استخدام أنواع الموازين معرفة أساليب عد قطع المعدن الثمين المستلمة حسب كل نوع من المنتجات 	<ul style="list-style-type: none"> مراعاة عدم فقدان أي من قطع المشغولات أثناء عملية ضبط وزن المنتج 	<ul style="list-style-type: none"> ميزان حساس أكياس قفازات



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائنغ معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يقوم بعملية اللحام	رقم الواجب
المهمة	يشغل معدات اللحام	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة		يشغل معدات اللحام بإشعال اللهب ، لإجراء عملية اللحام

الخطوات	معييار الأداء
<ul style="list-style-type: none"> • يمسك بعدة اللحام • يضبط شعلة اللحام • يفتح مفتاح التشغيل • يشغل عدة اللحام 	<ul style="list-style-type: none"> • تشغيل معدات اللحام بكافة أنواعها بالطريقة الصحيحة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> • معرفة أنواع معدات اللحام • معرفة أنواع المواد المستخدمة في معدات اللحام • معرفة كيفية تشغيل معدات اللحام بأنواعها 	<ul style="list-style-type: none"> • مراعاة الحيطة والحذر عند فتح مفتاح تشغيل عدة اللحام ، وإشعال اللهب وإبعاد أي مصدر حراري خارجي عن طاولة العمل 	<ul style="list-style-type: none"> • مقبض • نموذج لعدد اللحام • ولاعة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة للتعليم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يقوم بعملية اللحام	رقم الواجب
المهمة	يتعرف على المعدن الثمين المراد لحامه	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة	يتعرف على المعدن الثمين المراد لحامه بتحديد الأجزاء المراد لحامها مع بعضها لإجراء عملية تجهيز وتلميع القطع حسب التصميم	

الخطوات	معايير الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يستلم المعدن الثمين من مشرف القسم يتأكد من وزن المعدن الثمين ومادة اللحام يقوم بعد القطع يتعرف على المعدن الثمين المراد لحامه ، إما بتحديد من خلال التصميم أو من توجيهات مشرف القسم 	<ul style="list-style-type: none"> تحديد الأجزاء المطلوب لحامها مع بعضها بدقة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة ودراسة الجوانب المختلفة في التصاميم معرفة طرق تجميع المشغولات معرفة اتجاهات وسياسات الإنتاج المطبقة في المنشأة 		<ul style="list-style-type: none"> نماذج من التصاميم نماذج من قطع المعدن الثمين المراد لحامها



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائنغ معادن ثمينة	رقم المهنة	
الواجب	يقوم بعملية اللحام	رقم الواجب	F
المهمة	يحدد نوع اللحام المطلوب	رقم المهمة	F3
الهدف الإجرائي للمهمة	يحدد نوع اللحام المطلوب حسب نوع المشغول (اللون ، العيار) ، للقيام بعملية اللحام على الوجه المطلوب		

الخطوات	معيار الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يستلم المعدن الثمين من مشرف القسم يستلم مادة اللحام يزن المعدن الثمين ، ومادة اللحام يحدد عدد القطع يتعرف على نوع اللحام 	<ul style="list-style-type: none"> تحديد لون اللحام ، والعيار حسب المنتج

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة أنواع اللحام معرفة عيارات المعدن الثمين وألوانه 		<ul style="list-style-type: none"> مادة اللحام مشغولات معدن ثمين ذات ألوان وعيارات مختلفة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يقوم بعملية اللحام	رقم الواجب
المهمة	يلحم قطع المعدن الثمين المكسورة	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة	يلحم قطع المعدن الثمين المكسورة ، باستخدام مادة اللحام المناسبة (لون ، عيار) لإصلاحها وإظهارها بالجودة المطلوبة	

الخطوات	معايير الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يستلم قطع المعدن الثمين المراد لحامه من مشرف القسم يتأكد من الوزن (معدن ثمين ، مادة اللحام) يقوم بفحص القطع يحدد مناطق الكسر يفحص الأحجار قبل اللحام يجري عملية اللحام 	<ul style="list-style-type: none"> القيام بلحام قطع المعدن الثمين المكسورة بدقة وكفاية وبجودة عالية

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة عيارات المعادن الثمينة وألوانها معرفة كيفية تحديد الأجزاء المراد لحامها الإلمام بالجوانب الفنية لعملية اللحام معرفة الخصائص الفيزيائية والكيميائية للأحجار معرفة أنواع المواد المساعدة للمحافظة على الأحجار 	<ul style="list-style-type: none"> الإبتعاد عن اللهب والغبار المتطاير (البرادة) ، وارتداء الكمامة والقفاز والنظارة لتجنب أي مخاطر على صحة العامل أثناء عملية اللحام 	<ul style="list-style-type: none"> نماذج مشغولات المعادن الثمينة حسب العيار ، واللون عدة اللحام كمامة نظارة قفاز



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يقوم بعملية اللحام	رقم الواجب
المهمة	يغير مقاسات المشغولات	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة		يغير مقاسات المشغولات وذلك حسب العيار وحسب طلبية العميل أو المندوب ، واستجابة لرغبات العملاء

الخطوات	معياري الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يستلم المشغولات يتأكد من الوزن يقوم بعد قطع المشغولات يتعرف على المقاسات الحالية والمقاسات المطلوبة ، يقوم بإجراء عملية تغيير المقاسات 	القيام بتغيير المقاسات طبقاً لرغبات العملاء ، وعلى الوجه المطلوب ، وبدقة عالية

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة درجات مقاس المشغولات حسب كل نوع معرفة كيفية استخدام أدوات المقاسات معرفة أنواع أدوات القياس 	<ul style="list-style-type: none"> مراعاة الحيطة والحذر عند استخدام أدوات اللحام والمواد الكيميائية 	<ul style="list-style-type: none"> مسطرة مقياس خواتم مقياس أساور



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة للتعليم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة	
الواجب	يقوم بإجراءات ما بعد الصياغة	رقم الواجب	G
المهمة	يقارن المنتج مع التصميم	رقم المهمة	G1
الهدف الإجرائي للمهمة	يقارن المنتج مع التصميم بدراسة التفاصيل الشكلية والفنية والأبعاد والوزن التقريبي الوارد بالتصميم ومقارنة ذلك بالمنتج ، للتأكد من مدى مطابقة المنتج مع التصميم		

الخطوات	معايير الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يحصل على التصميم يضع التصميم على حامل يطلع على المنتج يقارن المنتج بالتصميم يتأكد من مطابقة المنتج للتصميم (شكل أبعاد ، تفاصيل فنية ، وزن تقريبي) 	<ul style="list-style-type: none"> يطابق المنتج مع التصميم بدقة كاملة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة تامة بتفاصيل التصميم من حيث الشكل والأبعاد والنواحي الفنية معرفة تامة بالتفاصيل الفنية لمشغولات المعادن الثمينة معرفة طرق استخدام أدوات القياس 		<ul style="list-style-type: none"> نماذج تصاميم نماذج من مشغولات المعادن الثمينة حامل



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائنغ معادن ثمينة	رقم المهنة	
الواجب	يقوم بإجراءات ما بعد الصياغة	رقم الواجب	G
المهمة	ينظف المنتج	رقم المهمة	G2
الهدف الإجرائي للمهمة	ينظف مشغولات المعادن الثمينة باستخدام الفرشة والصنفرة (إذا استدعى الأمر ذلك) ، ووضعها في الحامض لإزالة الشوائب العالقة		

الخطوات	معييار الأداء
<ul style="list-style-type: none"> • يجهز عدة وأدوات التنظيف (الفرشة ، الصنفرة ، الحامض) • يجهز مشغولات المعدن الثمين المراد تنظيفه • يقوم بعملية التنظيف على الوجه الأكمل 	<ul style="list-style-type: none"> • إزالة كافة الشوائب ، والرواسب العالقة على السطح مع عدم تجاوز نسبة المفقود المسموح بها

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> • معرفة أنواع الفرش ، والصنفرة ، والمواد الكيميائية المستخدمة في تنظيف مشغولات المعادن الثمينة • معرفة طرق تنظيف المعادن الثمينة 		<ul style="list-style-type: none"> • كمامة • أوعية • فرش • صنفرة • حامض



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة
الواجب	يقوم بإجراءات ما بعد الصياغة	رقم الواجب
المهمة	يلمع المعدن الثمين	رقم المهمة
الهدف الإجرائي للمهمة		يلمع مشغولات المعدن الثمين باستخدام الفرش والمنظفات لجعل المنتج لامعاً وبراقاً

الخطوات	معايير الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يستلم القطع المراد تلميعها يتأكد من سلامة القطع من الناحية الفنية يزن القطع يضبط عدد القطع يجهز فرش التلميع ، والمنظفات يشغل ماكينة التلميع يقوم بعملية التلميع يسلم القطع للمشرف بعد التأكد من العدد 	<ul style="list-style-type: none"> إعطاء المنتجات أقصى درجات اللمعان والبريق ، وبما لا يؤدي إلى زيادة نسبة المفقود عن النسبة المحددة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة أنواع الفرش المستخدمة حسب كل مرحلة من مراحل عملية التلميع معرفة أنواع المنظفات وأغراض استخدامها 	<ul style="list-style-type: none"> استخدام كمامة الوجه ، والتأكد من كفاية وفعالية فلتر ماكينة التلميع ، بما يؤدي إلى تلافي تطاير الغبار الناتج عن عملية التلميع ، وما له من أثر على صحة العامل 	<ul style="list-style-type: none"> فرش مختلفة مواد تنظيف بأنواع مختلفة كمامة

المهنة	صائنغ معادن ثمينة	رقم المهنة	
الواجب	يقوم بإجراءات ما بعد الصياغة	رقم الواجب	G
المهمة	يعرض العمل على المشرف	رقم المهمة	G4
الهدف الإجرائي للمهمة	يقوم بعرض مشغولات المعادن الثمينة على المشرف الفني ، بتجميعها في وعاء خاص ، للتأكد من جودة المشغولات ومطابقتها للمواصفات القياسية		

الخطوات	معيار الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يقوم بتجميع المعدن الثمين المشغول يضع المعدن الثمين المشغول في الوعاء المخصص لذلك يعرض المعدن الثمين المشغول على المشرف يحصل على توقيع المشرف على مطابقة المشغولات للمواصفات المطلوبة على السند المخصص لذلك 	<ul style="list-style-type: none"> عرض مشغولات المعدن الثمين التي تم تصنيعها كاملة وبالجودة والمواصفات القياسية ، وموافقة المشرف عليها

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة طرق تصنيف أنواع المشغولات معرفة معايير جودة مشغولات المعادن الثمينة 	<ul style="list-style-type: none"> التأكد من عدم فقدان أي قطعة من مشغولات المعادن الثمينة أثناء جمعها وعرضها على المشرف 	<ul style="list-style-type: none"> وعاء مخصص لوضع مشغولات المعادن الثمينة



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائن معادن ثمينة	رقم المهنة	
الواجب	يقوم بإجراءات ما بعد الصياغة	رقم الواجب	G
المهمة	يزن المنتج	رقم المهمة	G5
الهدف الإجرائي للمهمة			يزن المنتج باستخدام الميزان الحساس حتى يتأكد من وزن المشغولات التي قام بإنتاجها ، ومطابقة ذلك مع الرصيد ، آخذاً في الاعتبار نسبة المفقود المحددة والمرتجع من المعدن الثمين

الخطوات	معياد الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يقوم بتجميع مشغولات المعادن الثمينة التي تم صياغتها يتأكد من صلاحية الميزان يضبط الميزان على الصفر يضع المشغولات على الميزان يحدد وزن المشغولات بدقة يسجل الوزن في المستند 	<ul style="list-style-type: none"> القيام بوزن المشغولات كافة التي تم إنتاجها بالدقة الكاملة ، ومطابقة الوزن مع العهدة المسلمة

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة الأنواع المختلفة للموازين الحساسة معرفة مكونات الميزان لا سيما الملحقات (شاشات) معرفة طرق استخدام الموازين 	<ul style="list-style-type: none"> مراعاة الحيطه والحذر عند إجراء عملية الوزن حتى لا يتم فقد أي من قطع المشغولات التي يتم وزنها 	<ul style="list-style-type: none"> ميزان حساس آلة حاسبة مستندات وزن وعاء للميزان



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المهنة	صائغ معادن ثمينة	رقم المهنة	
الواجب	يقوم بإجراءات ما بعد الصياغة	رقم الواجب	G
المهمة	يسلم المنتج	رقم المهمة	G6
الهدف الإجرائي للمهمة	يسلم المنتج لمشرف القسم الإنتاجي		

الخطوات	معيار الأداء
<ul style="list-style-type: none"> يقوم بتعبئة سند تسليم المشغولات يناقش المشرف حول العمل يتأكد من توقيع مشرف القسم على سند التسليم 	<ul style="list-style-type: none"> تسليم المشغولات لمشرف القسم والتأكد من توقيعه على سند التسليم

المعارف والعلوم المطلوبة	السلامة	المواد والتجهيزات والأدوات
<ul style="list-style-type: none"> معرفة بيانات سند التسليم ، وكيفية تعبئته 	<ul style="list-style-type: none"> مراعاة الحیطة والحذر أثناء عملية تسليم المشغولات ، حتى لا يتم فقد أي منها 	<ul style="list-style-type: none"> نماذج من سندات التسليم



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

التحليل الإحصائي للمهنة

(عدد الاستبانات : ٩٥ استبانة)



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة للتعليم وتطوير المناهج

التحليل الأساسي للبيانات



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

				الواجب A	يطبق قواعد السلامة
معامل الترتيب (١٠٠)	درجة صعوبة التعلم (٠-٥)	درجة أهمية المهمة (٠-٥)	نسبة القيام بالمهمة	المهمة	تسلسل
29.4	1.13	3.98	95.7	يرتدي ملابس العمل	1
81.8	2.79	4.34	98.9	يستخدم العدد والمعدات بالطريقة الصحيحة	2
60.9	2.41	3.82	96.7	يتعامل مع المواد الكيميائية بالطرق الصحيحة	3
39.5	2.05	3.37	83.9	يستخدم طفايات الحريق	4
56	2.5	3.64	90.1	يستخدم حقيبة الاسعافات الأولية	5
53.5	2.18	3.83	93.1	المتوسط العام للواجب	

				الواجب B	يجوز معدات الصياغة
معامل الترتيب (١٠٠)	درجة صعوبة التعلم (٠-٥)	درجة أهمية المهمة (٠-٥)	نسبة القيام بالمهمة	المهمة	تسلسل
84.1	2.95	4.32	96.7	يجوز ماكينة السحب (بطانة، سلك)	1
67.5	2.61	4.27	88.8	يجوز فرن صهر الذهب	2
78.7	2.69	4.33	98.9	يجوز عدة اللحام بأنواعها	3
62.5	2.35	3.99	97.8	يجوز عدة التلميع	4
54.7	2.45	3.46	94.4	يجوز عدة التنظيف	5
39.4	1.58	3.87	94.5	يجوز جهاز التراسونيك	6
75.6	2.92	4.01	94.4	يجوز جهاز تخريم الذهب بأنواعه	7
66.1	2.51	4.03	95.1	المتوسط العام للواجب	



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

				الواجب C	يجهز الذهب للصياغة
معامل الترتيب (١٠٠)	درجة صعوبة التعلم (٥- ٠)	درجة أهمية المهمة (٥- ٠)	نسبة القيام بالمهمة	تسلسل	المهمة
91.5	3.19	4.34	96.7	1	يقرأ التصميم
100	3.32	4.46	98.9	2	يحدد مواصفات المنتج
29.2	1.18	3.67	98.9	3	يستلم الذهب من المشرف
25.6	1.14	3.4	96.7	4	يستلم مادة اللحام
61.6	2.21	3.97	97.8	المتوسط العام للواجب	

				الواجب D	يقوم بعملية الصب
معامل الترتيب (١٠٠)	درجة صعوبة التعلم (٥- ٠)	درجة أهمية المهمة (٥- ٠)	نسبة القيام بالمهمة	تسلسل	المهمة
66.3	2.73	4.18	85.2	1	يشغل الفرن الكهربائي
74	2.82	4.18	92	2	يصهر الذهب
55.9	2.32	3.74	94.4	3	يحدد المنتج المطلوب
56.5	2.13	3.98	97.8	4	يحدد القالب المطلوب (سلك، بطانة)
75.4	2.82	4.21	93.3	5	يسحب الذهب بالماكينة
76.7	3.03	3.79	97.8	6	يحدد طريقة عمل المنتج
67.5	2.64	4.01	93.4	المتوسط العام للواجب	



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

				الواجب E	يقوم بعملية الصياغة
معامل الترتيب (١٠٠)	درجة صعوبة التعلم (٠-٥)	درجة أهمية المهمة (٠-٥)	نسبة القيام بالمهمة	تسلسل	المهمة
93.5	3.24	4.27	98.9	1	يقص الذهب حسب التصميم
84	2.94	4.29	97.8	2	يشكل الذهب حسب المطلوب
89.1	3.44	4.01	94.5	3	يصف التصميم على لوح الشمع
43.5	1.81	3.59	97.8	4	يصب الجبس على التصميم
44.5	1.91	3.46	98.9	5	يسخن الجبس
84.8	3.11	4	100	6	يلحم التصميم من أسفل
62.5	2.41	3.8	100	7	ينظف التصميم بالاسيدسلفريد
60.5	2.59	3.66	93.4	8	يقوم بعملية الجلي (تلميع)
64.6	2.54	3.77	98.9	9	يصنع المنتج بالاسيد بعد اللحام
41.2	1.76	3.54	96.6	10	يبرد المنتج
77.8	2.89	4.03	97.8	11	ي ضبط وزن المنتج
67.8	2.61	3.86	97.7	المتوسط العام للواجب	

				الواجب F	يقوم بعملية اللحام
معامل الترتيب (١٠٠)	درجة صعوبة التعلم (٠-٥)	درجة أهمية المهمة (٠-٥)	نسبة القيام بالمهمة	تسلسل	المهمة
87.4	3	4.27	100	1	يشغل معدات اللحام
89.7	3.17	4.15	100	2	يتعرف على الذهب المراد لحامه
84	3.14	4.06	96.7	3	يحدد نوع اللحام المطلوب
69.4	2.76	3.9	94.5	4	يلحم الذهب المكسور
52.4	2.32	3.5	94.4	5	يغير مقاسات الذهب
76.6	2.88	3.98	97.1	المتوسط العام للواجب	



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

				يقوم بإجراءات ما بعد الصياغة	الواجب G
معامل الترتيب (١٠٠)	درجة صعوبة التعلم (٠-٥)	درجة أهمية المهمة (٠-٥)	نسبة القيام بالمهمة	المهمة	تسلسل
71.2	2.48	4.31	97.8	يقارن المنتج مع التصميم	1
65.3	2.39	4	100	ينظف الذهب	2
47.1	1.92	3.63	98.9	يلمع الذهب	3
31.1	1.12	4.07	100	يعرض العمل على المشرف	4
49.2	1.83	3.94	100	يزن المنتج	5
44.2	1.72	3.81	98.9	يسلم المنتج	6
51.3	1.91	3.96	99.3	المتوسط العام للواجب	



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

نسبة الحاجة إلى المعرفة أو المهارة	هل هذه المعارف العامة والمهارات مطلوبة صائغ معادن ثمينة وأحجار كريمة	تسلسل
98	يجيد القراءة والكتابة	1
98	الإلمام بالرسم الفني	2
97	الإلمام بالعمليات الحسابية	3
88	الإلمام بالمصطلحات الإنجليزية	4
99	معرفة الأجهزة المستخدمة	5
97	الإلمام بخواص المعادن	6
78	الإلمام بخواص الأحجار الكريمة	7
71	معرفة أساسيات الزخرفة	8

نسبة الحاجة إلى السلوكيات	هل هذه السلوكيات مطلوبة لصائغ معادن ثمينة وأحجار كريمة	تسلسل
100	الأمانة	1
100	التحلي بالصبر والأخلاق والتواضع	2
100	تقدير وقت العمل	3
99	الالتزام بالتعليمات والأنظمة	4
98	المحافظة على المعدات والأجهزة	5
98	الإحساس بالمسؤولية	6



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

تسلسل	من الاهتمامات والتوجهات المستقبلية	صحة التوجه المستقبلي / الاهتمام
1	تطوير العمل اليدوي إلى آلي	81
2	تطوير المواد المستخدمة لتكون أكثر أماناً	100

تسلسل	المواد والتجهيزات والأدوات المطلوبة لمهنتك	نسبة الحاجة إلى المواد والتجهيزات والأدوات
1	منشار خاص بأعمال الذهب مختلف المقاسات	100
2	طقم مبارد مختلف	99
3	زراديات متنوعة	98
4	ملاقيط متنوعة	96
5	مقصات متنوعة	98
6	مجرات لسحب الذهب	99
7	أعمدة الخواتم والأسورة	99
8	أعمدة مقاسات	99
9	فريزة يدوية	95
10	دريل خرام بقاعدة	98
11	مواد كيميائية للتنظيف	98
12	ورق حراري	94
13	بوط فخارية مقاسات مختلفة	88
14	طقم تشكيل	92
15	صنفرة	98
16	مشعل لحام	99



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة للتعليم وتطوير المناهج

جدول ترتيب المهام حسب معامل الترتيب

مسلسل	رقم الواجب	اسم الواجب	رقم المهمة	اسم المهمة	معامل الترتيب
1	C	يجهز الذهب للصياغة	2	يحدد مواصفات المنتج	100
2	E	يقوم بعملية الصياغة	1	يقص الذهب حسب التصميم	93.5
3	C	يجهز الذهب للصياغة	1	يقرأ التصميم	91.5
4	F	يقوم بعملية اللحام	2	يتعرف على الذهب المراد لحامه	89.7
5	E	يقوم بعملية الصياغة	3	يصف التصميم على لوح الشمع	89.1
6	F	يقوم بعملية اللحام	1	يشغل معدات اللحام	87.4
7	E	يقوم بعملية الصياغة	6	يلحم التصميم من أسفل	84.8
8	B	يجهز معدات الصياغة	1	يجهز ماكينة السحب (بطانة، سلك)	84.1
9	E	يقوم بعملية الصياغة	2	يشكل الذهب حسب المطلوب	84
10	F	يقوم بعملية اللحام	3	يحدد نوع اللحام المطلوب	84
11	A	يطبق قواعد السلامة	2	يستخدم العدد والمعدات بالطريقة الصحيحة	81.8
12	B	يجهز معدات الصياغة	3	يجهز عدة اللحام بأنواعها	78.7
13	E	يقوم بعملية الصياغة	11	يضبط وزن المنتج	77.8
14	D	يقوم بعملية الصب	6	يحدد طريقة عمل المنتج	76.7
15	B	يجهز معدات الصياغة	7	يجهز جهاز تخريم الذهب بأنواعه	75.6
16	D	يقوم بعملية الصب	5	يسحب الذهب بالماكينة	75.4
17	D	يقوم بعملية الصب	2	يصهر الذهب	74
18	G	يقوم بإجراءات ما بعد الصياغة	1	يقارن المنتج مع التصميم	71.2
19	F	يقوم بعملية اللحام	4	يلحم الذهب المكسور	69.4
20	B	يجهز معدات الصياغة	2	يجهز فرن صهر الذهب	67.5
21	D	يقوم بعملية الصب	1	يشغل الفرن الكهربائي	66.3
22	G	يقوم بإجراءات ما بعد الصياغة	2	ينظف الذهب	65.3
23	E	يقوم بعملية الصياغة	9	يصنع المنتج بالاسيد بعد اللحام	64.6

62.5	يجهز عدة التلميع	4	يجهز معدات الصياغة	B	24
62.5	ينظف التصميم بالاسيدسلفريد	7	يقوم بعملية الصياغة	E	25
60.9	يتعامل مع المواد الكيميائية بالطرق الصحيحة	3	يطبق قواعد السلامة	A	26
60.5	يقوم بعملية الجلي (تلميع)	8	يقوم بعملية الصياغة	E	27
56.5	يحدد القالب المطلوب (سلك، بطانة)	4	يقوم بعملية الصب	D	28
56	يستخدم حقيبة الاسعافات الأولية	5	يطبق قواعد السلامة	A	29
55.9	يحدد المنتج المطلوب	3	يقوم بعملية الصب	D	30
54.7	يجهز عدة التنظيف	5	يجهز معدات الصياغة	B	31
52.4	يغير مقاسات الذهب	5	يقوم بعملية اللحام	F	32
49.2	يزن المنتج	5	يقوم بإجراءات ما بعد الصياغة	G	33
47.1	يلمع الذهب	3	يقوم بإجراءات ما بعد الصياغة	G	34
44.5	يسخن الجبس	5	يقوم بعملية الصياغة	E	35
44.2	يسلم المنتج	6	يقوم بإجراءات ما بعد الصياغة	G	36
43.5	يصب الجبس على التصميم	4	يقوم بعملية الصياغة	E	37
41.2	يبرد المنتج	10	يقوم بعملية الصياغة	E	38
39.5	يستخدم طفايات الحريق	4	يطبق قواعد السلامة	A	39
39.4	يجهز جهاز التراسونيك	6	يجهز معدات الصياغة	B	40
31.1	يعرض العمل على المشرف	4	يقوم بإجراءات ما بعد الصياغة	G	41
29.4	يرتدي ملابس العمل	1	يطبق قواعد السلامة	A	42
29.2	يستلم الذهب من المشرف	3	يجهز الذهب للصياغة	C	43
25.6	يستلم مادة اللحام	4	يجهز الذهب للصياغة	C	44



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

نسبة الحاجة إلى المعرفة أو المهارة	هل هذه المعارف العامة والمهارات مطلوبة صائغ معادن ثمينة وأحجار كريمة	تسلسل
99	معرفة الأجهزة المستخدمة	1
98	يجيد القراءة والكتابة	2
98	الإلمام بالرسم الفني	3
97	الإلمام بالعمليات الحسابية	4
97	الإلمام بخواص المعادن	5
88	الإلمام بالمصطلحات الإنجليزية	6
78	الإلمام بخواص الأحجار الكريمة	7
71	معرفة أساسيات الزخرفة	8

نسبة الحاجة إلى السلوكيات	هل هذه السلوكيات مطلوبة لصائغ معادن ثمينة وأحجار كريمة	تسلسل
100	الأمانة	1
100	التحلي بالصبر والأخلاق والتواضع	2
100	تقدير وقت العمل	3
99	الالتزام بالتعليمات والأنظمة	4
98	المحافظة على المعدات والأجهزة	5
98	الإحساس بالمسؤولية	6



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

تسلسل	من الاهتمامات والتوجهات المستقبلية	صحة التوجه المستقبلي / الاهتمام
1	تطوير المواد المستخدمة لتكون أكثر أماناً	100
2	تطوير العمل اليدوي إلى آلي	81

تسلسل	المواد والتجهيزات والأدوات المطلوبة لمهنتك	نسبة الحاجة إلى المواد والتجهيزات والأدوات
1	منشار خاص بأعمال الذهب مختلف المقاسات	100
2	طقم مبارد مختلف	99
3	مجرات لسحب الذهب	99
4	أعمدة الخواتم والأسورة	99
5	أعمدة مقاسات	99
6	مشعل لحام	99
7	زراديات متنوعة	98
8	مقصات متنوعة	98
9	دريل خرام بقاعدة	98
10	مواد كيميائية للتنظيف	98
11	صنفرة	98
12	ملاقيط متنوعة	96
13	فريزة يدوية	95
14	ورق حراري	94
15	طقم تشكيل	92
16	بوط فخارية مقاسات مختلفة	88



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة للتعليم وتطوير المناهج

جدول التحليل الوظيفي للمهنة (إنجليزي)



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

DACUM Chart For Goldsmith

DACUM Panel

ABDULLAH KHODER ALDARDERI
ALTAWFEQ EST. FOR GOLD & JEWELRY

Manwail mena syan
AL-FARESI. FOR GOLD & JEWELRY

MOHAMMED NAJI RAJEHI
ATAYEB ALGOOD EST. FOR GOLD & JEWELRY

ADI APPAN BASKARAN
SULAIMAN OTHAIM JEWELLERY
FACTORY

ANUP KUMAR DHARA
SULAIMAN OTHAIM JEWELLERY
FACTORY

KORBAN ALI MILLAK
GREEN EMERALD JEWELLERY
MANUFACTURING CO.

MUHAMMAD HUSSAIN ABID
GREEN EMERALD JEWELLERY
MANUFACTURING CO.

SAMIR KUMAR BAR
SULAIMAN OTHAIM JEWELLERY
FACTORY

SANJOY BHATTACHARJYA
GREEN EMERALD JEWELLERY
MANUFACTURING CO.

SHAIKH JAYNAL MOHAMED
MOHAMED. AZZOUZ FOR GOLD & JEWELRY

DACUM Facilitators

Eng. Ibrahim Al- Furaiji

Eng. Abdulaziz Ahmed Alzowaid

Organizational Structure

General Manager



Supervisor



Goldsmith



Worker



Developed by:
General Organization
Technical Education and Vocational Training
(GOTEVOT)
Curriculum Department

Produced for: GoldSmith



Date
8 – 1424 H



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

Duties

Tasks

A	following safety processor	A1)	A2)	A3)	A4)	A5)
		Dressing uniform	Using tools in right way	Treat with comical	Using fire system	Using first aid
B	Preparing gold tools	B1)	B2)	B3)	B4)	B5)
		Preparing rolling machine	Preparing milting fairness	Preparing all kinds of solders	Preparing polishing tools	Preparing cleaning tools
C	Preparing gold for produce	C1)	C2)	C3)	C4)	
		Study the design	Arranging product details	Receiving gold from supervisor	Receiving solder materials	
D	Starting casting processor	D1)	D2)	D3)	D4)	D5)
		Operate electronic fairness	Milting gold	Select the required product	Selecting the required molt (wire or blade)	Using rolling machine
E	Starting gold manufacture processor	E1)	E2)	E3)	E4)	E5)
		Cutting gold as beer design	Formed gold as required	Arranging the design as wax	Making plaster	Heating the plaster
F	Start soldring	F1)	F2)	F3)	F4)	F5)
		Operate solders tools	Recognize gold which need solder	Fixed the type of solders	Solder the broken gold	Changing gold size
G	Starting processor after finishing	G1)	G2)	G3)	G4)	G5)
		Compare product with design	Cleaning the gold	Polishing the gold	Giving the product to supervisor	Weighing the product



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

B6)	B7)					
Preparing Ultrasonic machine	Preparing gold digging machine					
D6)						
Selecting product type						
E6)	E7)	E8)	E9)	E10)	E11)	
Soldering the design from bottom	Clean the product with sulfured acid	Making polishing	Using acid	Codling the production	Confirm production weight	
G6)						
Hand completed work to the supervisor						



المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

General Knowledge and Skills	Worker Behaviors
<ol style="list-style-type: none"> 1. reading and write 2. knowledge about art draw 3. knowledge about account processor 4. knowledge about English type 5. knowledge about using tools 6. knowledge about material details 7. knowledge about preaches stones 8. basic of art 	<ol style="list-style-type: none"> 1. honest ness 2. patience , honest , good mind 3. work times appreciate 4. commitment in rules and system 5. keeping tools in safe 6. filling in responsible
Trends and Future Concerns	Tool, Equipment and Material
<ol style="list-style-type: none"> 1. transferring work from hand made to machine made 2. transferring the tools to be more safety 	<ol style="list-style-type: none"> 1. deferent sizes of special blades 2. deferent filing set 3. deferent cutters 4. deferent tweezers 5. deferent seizures 6. draw blats 7. rings & bracelet & bangles seizers 8. seizers 9. hand bar 10. drill to making hole 11. chemical 12. hot paper 13. erasable 14. add set 15. sand paper 16. solder torch

تقدر المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني الدعم

المالي المقدم من شركة بي آيه إي سيستمز (العمليات) المحدودة

GOTEVOT appreciates the financial support provided by BAE SYSTEMS

BAE SYSTEMS